

## АНОТАЦІЯ ДИСЦИПЛІНИ

### «Економіка соціального розвитку»

#### Ступінь «Доктор філософії»

Кількість кредитів ECTS	Семестр
6	3

**1 Мета опанування дисципліни:** формування сучасної системи знань щодо економіки соціального розвитку та аналітично-дослідницьких навичок вимірювання, аналізу, планування, контролю соціальних процесів на різних економічних рівнях.

#### **2 Завдання:**

вивчення теорії соціального розвитку; дослідження сучасних тенденцій і пріоритетів соціального розвитку, напрямів соціальної та гуманітарної політики України; отримання цілісного уявлення про вітчизняний і зарубіжний досвід у сфері соціальних процесів; формування професійних компетентностей щодо аналізу соціальних проблем та розробки пропозиції щодо їх розв'язання.

#### **3 Перелік компетенцій, яких набуде студент після опанування дисципліни:**

##### **знання і розуміння:**

знання інститутів та механізмів реалізації державної політики соціального розвитку  
розуміння соціально-класових відносин при формуванні політики суспільного розподілу  
розуміння інституційних перетворень та організаційного розвитку соціальних структур

##### **застосування знань і розуміння:**

уміння проводити соціальний моніторинг та соціальну експертизу  
уміння проводити аналіз соціальної політики та визначати її проблеми

#### **4. Зміст дисципліни розкривається в темах:**

##### **Змістовий модуль 1. Теоретико-методологічні основи економіки соціального розвитку**

1. Предмет, метод і завдання дисципліни
2. Модернізація системи соціальних відносин
3. Теоретико-методологічні підходи до аналізу соціального розвитку
4. Державна політика соціального розвитку
5. Зарубіжний досвід соціального розвитку суспільства та особистості

##### **Змістовий модуль 2. Діагностика соціального розвитку**

6. Теоретичні засади діагностики соціального розвитку
7. Організаційний розвиток соціальних структур
8. Проблемні питання формування єдиного гуманітарного простору в Україні
9. Застосування методів діагностики регіонального соціального розвитку в системі державного управління

#### **5. Викладацький склад:** к.е.н., доцент Ніколайчук О.А.